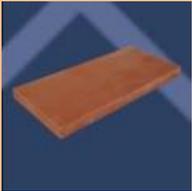




# Loseta Industrial Ácido Resistente

D0



24.5 x 11.5 x 1.8 cm

D2



24.5 x 11.5 x 2.5 cm

D6



24.5 x 11.5 x 1.4 cm

I4



20 x 10 x 3 cm

I8

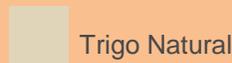


20 x 10 x 6 cm

Recomendado para instalaciones donde existen derrames de líquidos tóxicos y recubrimientos de tanques para contener soluciones tóxicas y paso de alto tráfico vehicular en usos interiores y exteriores.



Rojo Natural



Trigo Natural

FORMATO		DIMENSION NOMINAL (CM)	PIEZAS POR m <sup>2</sup>	PESO UNITARIO (Kg)	PESO POR PALLET	PIEZAS POR PALLET
	I8 (LADRILLO)	20 X 10 X 6.0	50.0	2.82	1,695.00	596.00
	I4 (LOSETA)	20 X 10 X 3.0	50.0	1.38	1,256.00	900.00
	D2 (LOSETA)	24.5 X 11.5 X 2.5	35.0	1.48	1,624.00	1,088.00
	D0 (LOSETA)	24.5 X 11.5 X 1.8	35.0	1.00	1,166.00	1,152.00
	D6 (LOSETA)	24.5 X 11.5 X 1.4	35.0	0.80	936.00	1,152.00
CARACTERISTICAS FISICAS	REFERENCIA METODO DE PRUEBA	ESPECIFICACION DE REFERENCIA				
		ISO 13006 (GRUPO A1)	ESPECIFICACION SANTA JULIA			
ESPESOR (Desviación admisible en % del promedio de cada azulejo)	ISO 10545-2	≤ 10%	DIFERENCIAL DEL V.N. ≤ 0.03 pulg. ≈ 0.76 mm			
DIMENSIONES FACIALES (Desviación admisible en % respecto a la dimensión de trabajo)	ISO 10545-2	± 1.0% a un máximo de ± 2 mm	PROMEDIOS < 2.0% RANGO < 1.5%			
ORTOGONALIDAD (Máxima desviación de ortogonalidad en % respecto a la dimensión de trabajo)	ISO 10545-2	± 1.0%	M ≤ 0.7%			
DEFECTOS FACIALES	ISO 10545-2	MINIMO 95% DE LOS AZULEJOS DEBEN ESTAR LIBRES DE DEFECTOS VISIBLES.	GRADO ESTANDAR NO VISIBLE A 3.0 PIES (91.44 cm)			
ABSORCION DE AGUA	ISO 10545-3	≤ 3.0 % Maximo Individual 3.3%	≤ 3.0%			
LLANURA DE SUPERFICIES	ISO 10545-2	Curvatura de aristas, relacionada a los tamaños correspondientes de trabajo ± 0.6%	≤ 0.5 % EN BORDES			
		Alabeo relacionado a la diagonal calculado de los tamaños de trabajo ± 0.8%	≤ 0.5 % EN LA DIAGONAL			
RESISTENCIA A LA ABRASION PROFUNDA (mm <sup>3</sup> )	ISO 10545-6	Maximo 275	MAX. 275 mm <sup>3</sup>			
RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUIMICAS (Si el color se torna ligeramente diferente, NO se considera que existe ataque químico).	ISO 10545 - 13	Resistencia a productos de uso domestico y sales de pileta de natacion Clase UA (Efecto NO visible)				
		Resistencia a ácidos y álcalis baja concentracion Clase ULA (Efecto NO visible)				
		Resistencia a ácidos y álcalis alta concentracion Clase UHA (Efecto NO visible)				
COEFICIENTE DE FRICCION (Pisos intencionados para uso en suelos especificado por Fabricante)	ISO 10545-17	NO REQUERIDO	SECO 0.30 ≤ M < 0.6			



¿Por qué pisos industriales?

Poseen una altísima resistencia a las cargas generadas por impacto, tránsito, etc. Sus diversos tamaños permiten un fácil manejo de acomodo en la obra, además de considerar que a diferencia de los pisos monolíticos facilitan el mantenimiento y reposición, lo que evita interrupciones en los procesos industriales. También permite anclajes de máquinas y posee resistencia y durabilidad superiores. Los pisos industriales Santa Julia son un producto especialmente concebido para locales industriales con condiciones severas de uso como son:

- ✓ **Exposición a sustancias ácidas propias del proceso.**
- ✓ **Flujo mecánico por tránsito de utillaje**
- ✓ **Choque térmico por derrame de fluidos a alta temperatura.**
- ✓ **Exposición a sustancias ácidas propias del proceso.**
- ✓ **Flujo mecánico por tránsito de utillaje**
- ✓ **Choque térmico por derrame de fluidos a alta temperatura.**

Por ello, los pisos industriales Santa Julia son ideales para satisfacer los requerimientos de los siguientes sectores, entre otros:

- **Lácteas**
- **Bebidas gaseosas**
- **Celulosa y papel**
- **Industrias químicas**
- **Industrias petroquímicas**
- **Frigoríficos**
- **Industrias metalúrgicas**
- **Industrias termoeléctricas**

En razón de la amplia variedad de procesos de manufactura y en consecuencia del gran número de agentes agresivos que pueden atacar a los pisos, se recomienda el uso de pisos industriales Santa Julia.

## Combinaciones de Uso:

LOSETA ANTIÁCIDA + ADHESIVO CEMENTOSO + ADITIVO LATEX +

JUNTA EPOXICA

Este sistema es más común en las industrias alimenticias; consiste en pegar la loseta con un adhesivo cementoso y aditivo base látex, el cual aumenta su adherencia, flexibilidad y resistencia, emboquillando con junta epoxica.

Ventajas:

- Altamente recomendable en áreas de proceso en donde el ataque químico Es severo.
- El costo es bajo con relación a los otros sistemas.
- Mano de obra especializada

# Loseta Industrial Ácido Resistente



CERAMICA SANTA JULIA

PISOS Y RECUBRIMIENTOS

## LOSETA ANTIÁCIDA + ADHESIVO MODIFICADO CON POLÍMEROS

### DE ALTO RENDIMIENTO + JUNTA EPOXICA

Características similares al anterior, solo sustituimos el adhesivo cemento y el adhesivo látex por un adhesivo cementoso modificado a base de polímeros.

#### Ventajas:

- Mayor resistencia al choque térmico.

## LOSETA ANTIÁCIDA + CAMAY JUNTA EPOXICA

En este sistema de pega y junteo únicamente con mortero epoxico. Este sistema se usa donde las condiciones de ataque ácido son de moderadas a intensas.

#### Ventajas:

- Mayor protección a los ataques ácidos y alcalinos
- Muy buena resistencia a los solventes
- Excelente resistencia mecánica
- Mano de obra especializada

## LOSETA ANTIÁCIDA + CEMENTO FURANICO

El cemento Furanico y la loseta antiácida se usan en áreas que están expuestas a ataques químicos severos, alto tránsito, alta temperatura y a diferencia de los anteriores resiste a los solventes.

Este sistema requiere de más pasos para la instalación:

1. Neutralización del área.
2. Aplicación de primer.
3. Membrana asfáltica aplicada en caliente o airless.
4. Pegado y junteado con cemento Furanico.

#### Ventajas:

Resistencia química superior por lo que puede ser usado en:

- Laboratorios químicos
- Trincheras químicas
- Fosas de neutralización y balance
- Cisternas
- Diques de contención
- Cuartos de baterías